

## Protokol o technické kontrole

### Specifikace zákazníka a předaného padáku

Jméno a příjmení/Firma: <b>Xxxx Xxxx</b>	Model: <b>celý název</b>
Adresa: <b>XXXXXXXXXX</b>	Velikost: <b>S / M / L / XL</b>
Telefon: <b>xxx xxx xxx</b>	Výrobní číslo: <b>celé v.č.</b>
E-mail: <b>xxxxx.xxxxx@xxxxx.cz</b>	Rok výroby: <b>xxxx</b>
Číslo rezervace: <b>TK201700xxx</b>	Technický průkaz: <b>Ano / Ne (příložen)</b>
Převzetí: <b>poštou / osobně</b>	Používán pro PPG: <b>Ano / Ne</b>
Datum přijetí: <b>xx.xx.2017</b>	Nalétané hodiny: - celkem: <b>xx</b>
Obal na padák: <b>Ano / Ne</b>	- od poslední kontroly: <b>xx</b>
Ostatní příslušenství: <b>seďačka ..., ZP ..., apod.</b>	- na PPG: <b>xx</b>
Vyskytující se závady: <b>Vše, o čem víte ...</b>	
Úpravy požadované zákazníkem: <b>Vše, co si přejete, abychom pro Vás udělali...</b>	
Zachovat vlastní úpravy řidiček: <b>Ano / Ne</b>	

### Prohlídka vrchlíku

Kontrola profouknutím: <b>Ano / Ne</b>	Vizuální kontrola: <b>Ano / Ne</b>
Zjištěné závady: <b>slovní zápis, pokud jsou nalezeny</b>	Provedené opravy: <b>slovní zápis, pokud jsou provedeny</b>
Porozita – horní potah: <b>1 – 2 – 3 – 4 – 5 a slovní popis</b>	
Porozita – spodní potah: <b>1 – 2 – 3 – 4 – 5 a slovní popis</b>	

### Kontrola šňůr

Vzhled: <b>Ano / Ne</b>	Šití: <b>Ano / Ne</b>	Smyčky na karabinách: <b>Ano / Ne</b>
Porovnání symetrie šňůr: <b>Ano / Ne</b>		Proměření délek pod 5kg: <b>Ano / Ne</b>
Provedená výměna šňůr: <b>Ano / Ne</b>		
Horní galerie: <b>Opletené / Bezoplet / Tandem</b>	kód šňůry	
Střední galerie: <b>Opletené / Bezoplet / Tandem</b>	kód šňůry	
Hlavní šňůry: <b>Opletené / Bezoplet / Tandem</b>	kód šňůry	
Řidičky: <b>Opletené / Bezoplet / Tandem</b>	kód šňůry	
Oprava šňůr:		

### Kontrola volných konců

Trimy: <b>Ano / Ne</b>	Vzhled: <b>Ano / Ne</b>	Symetrie: <b>Ano / Ne</b>	Funkčnost: <b>Ano / Ne</b>
Zjištěné závady: <b>slovně</b>		Provedené opravy: <b>slovně</b>	

Zálet: **Ano / Ne**

Dne: **datum provedení TK**

Další termín TK: **Po 100 letových hodinách nebo nejpozději xx.xx.xxxx.**

## Protokol o technické kontrole

### Technické kontroly Sky Paragliders

Kluzák je sportovní létající zařízení, jehož stav je třeba pravidelně kontrolovat a věnovat mu náležitou péči. Kluzák je nutno na základě předpisů LAA ČR kontrolovat minimálně po 2 letech nebo 100 letových hodinách.

Technická prohlídka se skládá z následujících kroků:

#### 1. Prohlídka vrchlíku

- a) Vrchlík je zkontrolován profouknutím. Kontroluje se vnitřní struktura kluzáku, zjišťuje se, zda nejsou porušeny diagonální segmenty nebo profily, sleduje se kvalita našití výztuh a lemování diagonál.
- b) Vrchlík je kontrolován vizuálně z venkovní strany. Kontrolují se potahy a sledují se případná poškození tkaniny, kontroluje se odtoková hrana. Všechny závady nebo odchylky od normy jsou evidovány. Vyžaduje-li vrchlík jakýkoliv zásah do struktury, je vždy kontaktován pilot, aby byl o opravách informován a mohl poskytnout s opravou souhlas.
- c) Součástí kontroly vrchlíku je i měření porozity. Porozita je sekundárním ukazatelem kvality vrchlíku, zejména pak jeho strukturální pevnosti. Porozita je rovněž sekundárním ukazatelem životnosti vrchlíku. Porozita se měří porozimetrem JDC, jenž udává hodnotu ve vteřinách, za kterou projde 0,25 l vzduchu pod tlakem 4 hPa skrze tkaninu o ploše 35,5 cm<sup>2</sup>. Výsledek neodpovídá průmyslovým standardům a výslednou hodnotu dle ISO standardů je nutno dopočítat: pro výpočet l/m<sup>2</sup> za minutu použijte vzorec 5400/naměřený čas v sekundách nebo pro cm<sup>3</sup> na cm<sup>2</sup> použijte vzorec 9000/naměřený čas v sekundách.

(Další podrobnosti jsou k nalezení na stránkách výrobce.)

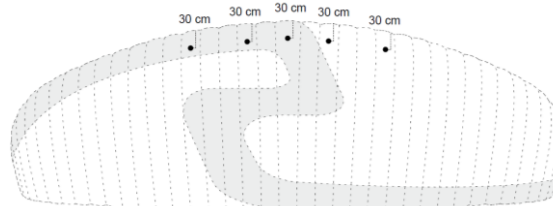
Hodnocení vrchlíku vychází z hodnot naměřených JDC porozimetrem a je popsáno v této srovnávací tabulce:

Hodnocení kluzáku	další technická kontrola doporučena:	porozita ve střed. komoře a ve 2. komoře od středu	porozita v 5.komoře od středu
Nový	po max. 100 hod. letu a max. 2 roce užívání	> 270	> 270
Vynikající	po max. 100 hod. letu a max. 1 roce užívání od posled. kontroly	> 120	> 180
Velmi dobrý	po max. 100 hod. letu a max. 1 roce užívání od posled. kontroly	> 60	> 90
Dobrý	po max. 100 hod. letu a max. 1 roce užívání od posled. kontroly	> 15	> 25
Dostatečný	po max. 50 hod. letu a max. 6 měsících užívání od posled. kontroly	> 5	> 10
Nedostatečný	kluzák musí být vyřazen z letového provozu	< 5	< 10

#### 2. Kontrola šňůr

Kontrola vyvážení padáků je pro letové vlastnosti a bezpečnost létání klíčová. Kluzák s chybami ve vývaze mění geometrii a geometrie má přímý vliv na letové vlastnosti. Proto se šňůry kontrolují v následujících krocích.

- a) Vizuální kontrola šňůr sleduje kvalitu opletu, poškození, nebo, v případě šňůr bez opletu, pak strukturu pletení šňůr. Všechny šňůry s poškozeným opletem je nutno vyměnit. Šňůry se vždy vyměňují v páru, protože jedině tak je zajištěno, že budou stárnout a měnit své vlastnosti stejně na levé i pravé straně.
- b) Šňůry jsou vyvážány na vrchlík pomocí smyček, u kterých se sleduje kvalita šití, nitě a hlavně se kontroluje, zda nejsou poškozeny stehy šití smyčky. U smyček tvořených zapichnutím (zavlečením šňůry do jádra) se kontroluje kvalita lepení nebo kvalita pojistného stehu.
- c) V neposlední řadě je nutno kontrolovat šňůry v karabinkách, kde dochází k vyššímu mechanickému opotřebení.
- d) Šňůry se vyměňují nebo opravují, v závislosti na použitém materiálu.
- e) Protože symetrie a geometrie kluzáku má zásadní vliv na letové vlastnosti, kontroluje se symetrie kluzáků.
- f) Poté jsou šňůry stabilizovány protažením pod napětím 22 kilogramů a měřeny pod zatížením 5 kilogramy. Všechny zásahy do šňůr jsou opět evidovány a zaznamenány. Zvláště se eviduje výměna a oprava. Součástí této sady kontrol je i případné doporučení na výměnu šňůr po dalších nalétaných hodinách.



#### 3. Kontrola volných konců

Také volné konce podléhají v rámci technické kontrole prohlídce.

- a) Vizuálně se kontroluje vzhled a opotřebení materiálů volných konců.
- b) Sleduje se funkčnost (kontroluje se volný chod přes kladky a průvlačky).
- c) Kontroluje se symetrie.

Závady a opravy jsou zapsány do protokolu.

#### 4. Zálet

Proměřený a zkontrolovaný kluzák je určen na kontrolní zálet, tedy k nafouknutí kluzáku a vizuální kontrole zalétávacím pilotem a hlavním technikem Sky Paragliders. Všechna zjištění jsou zaznamenána a popsána.



## Protokol o technické kontrole

### Vyúčtování technické kontroly

Jméno a příjmení/Firma: **Xxxx Xxxx**

Adresa: **XXXXXXXXXX**

Telefon: **xxx xxx xxx**

E-mail: **xxxxx.xxxxx@xxxxx.cz**

Model: **celý název**

Výrobní číslo: **celé v.č.**

Rok výroby: **xxxx**

Velikost: **S / M / L / XL**

Předmět dodávky	Cena za jednotku včetně DPH	Množství	Celkem včetně DPH
popis všech provedených prací	xx,xx	xx,xx ks	xx,xx
výpis použitého materiálu	xx,xx	xx,xx ks	xx,xx
<b>Celkem</b>			<b>xx,xx</b>